



LES FORMES DE DECOUPE

CYLINDRE / AUTOPLATINE

Formes de découpe cylindre

Format bois :

5 mm de bois tournant / Epaisseur 18 mm.

Filets coupant : 23,60 mm.**Filets raineurs :** 23,00 mm.

Formes de découpe autoplatine

_FORME DE DÉCOUPE « PAPIER »**Format bois :** 725x1040 mm.

Nous contacter suivant cahier des charges machine pour autre taille de forme.

Épaisseur : 18 mm pour formes de découpe - 12 et 15 pour éjection**Center line****Filets coupant :** 23,60 mm ou 23,80 mm**Filets raineurs :** suivant épaisseur papier.**_FORME AVEC RAINAGE**

Rainage complexe ou grande quantité.

Impératif demander PERTINAX (= contre partie).

_FORME DE DÉCOUPE « CARTON »**Format bois :** 725x1040 mm.

Nous contacter suivant cahier des charges machine pour autre taille de forme.

Épaisseur : 18 mm.**Center line****Filets coupants :**

Épaisseur 3 points biseautés 23,60 mm ou 23,80 mm.

Filets raineurs :

Épaisseur 3 point biseautés 23 mm ou 23,20 mm

Filets mi chair :

Épaisseur 3 points biseautés 23,40 mm ou 23,60 mm. Attention au sens des filets « devant/derrière » = 2 formes/2 calages.

Éjecteurs coniques renforcés.

_EJECTION**Jeux de formes à fournir :**

Forme de découpe.

Forme d'éjection mâle - épaisseur 15.

Forme d'éjection femelle - épaisseur 12.

Pertinax (si rainage).

Format d'éjection :

Format des zones à éjecter à valider avant devis.

_PERFORATION

Perfo laser.

Micro perfo.
